R 7 阿土 福井ダム 阿南・福井 土木工事資材単価調査業務

特記仕様書

調査要領

1 委託業務の目的

この調査は、徳島県南部総合県民局県土整備部(阿南)における土木工事に用いる資材の実勢価格を調査し、適正な設計資材単価を決定するための基礎価格を得ることを目的とする。

2 調査品目

別添の調査資材一覧表のとおりとする。

3 成果品の報告

報告様式等

提出部数は報告書3部とする。

	調査資材一覧表(工場製作品)												
No.	品名	規格·寸法	価格 単位	使用数量	資材備考	会社指定 の有・無	会社名						
1	下部エブラケット	P7橋脚終点側	t	1.967	溶融亜鉛メッキ 現場着単価	無							
2	上部工調整プレート	P7橋脚終点側	t	0.639	溶融亜鉛メッキ 現場着単価	無							
3	下部工調整プレート	P7橋脚終点側	t	0.384	溶融亜鉛メッキ 現場着単価	無							
4	下部エブラケット	P8橋脚起点側、P9	t	3.098	溶融亜鉛メッキ 現場着単価	無							
5	上部エ調整プレート	P8橋脚起点側、P9	t	0.918	溶融亜鉛メッキ 現場着単価	無							
6	下部エ調整プレート	P8橋脚起点側、P9	t	0.44	溶融亜鉛メッキ 現場着単価	無							
7	下部エブラケット	P8橋脚終点側	t	1.748	溶融亜鉛メッキ 現場着単価	無							
8	上部エ調整プレート	P8橋脚終点側	t	0.459	溶融亜鉛メッキ 現場着単価	無							
9	下部工調整プレート	P8橋脚終点側	t	0.264	溶融亜鉛メッキ 現場着単価	無							
10	ブラケット(上部工)	P7 ~P9橋脚	t	1.796	溶融亜鉛メッキ 現場着単価	無							

R 7 阿土 福井ダム 阿南・福井 土木工事資材単価調査業務

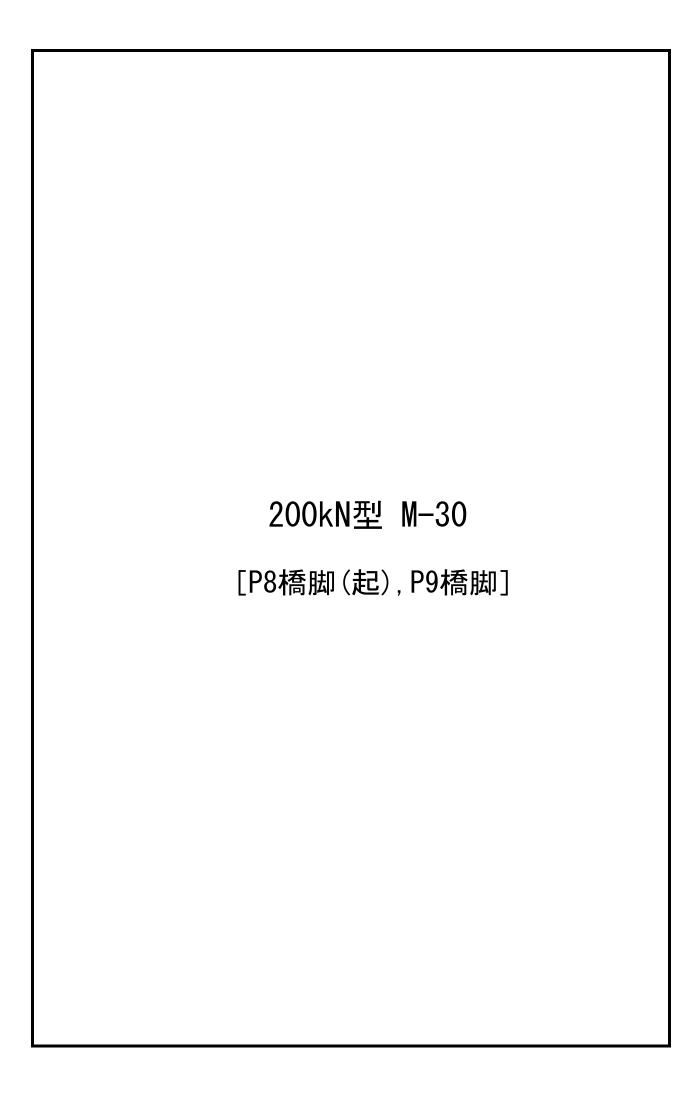
工場製作品仕様書



落橋防止構造数量内訳 P7~P9橋脚 2型3リンク (3 基あたり数量) 1 工場製作工

	寸法(mm)		表面積	1個当り	数量		鋼板メッキ		工場	現場		摘要	塗装用	
種別					質量		質量	質量	面積	塗装	塗装	材質		
	幅	厚	長さ	(m²/枚)	(kg/個)	(個)	(kg)	(kg)	(m³)	(m²)	(m²)		(NET)	(NET)
上部エブラケ			基											
Base PL	525				77. 974							SM490A	1. 00	
Top PL	290			0. 281	24. 290	3	73					SM490A	1. 00	
Ring PL	180					6						SM490A	1. 00	
Rib PL	150	22	399	0. 120	10. 336	12	124	124				SM490A	1.00	
					合 計		449	449	0.00	0.00	0.00			
					鋼 板		SM490A	t=	22	431	kg			
							SM490A	t=	12	18	kg			
											Ü			
									Σ	449	kα			
										443	Νg			
					溶融亜鉛炉	u+.			HDZ55	440	kg			
					万段エ如グ	/٦			TIDEOU	443	Νğ			
	ļ													

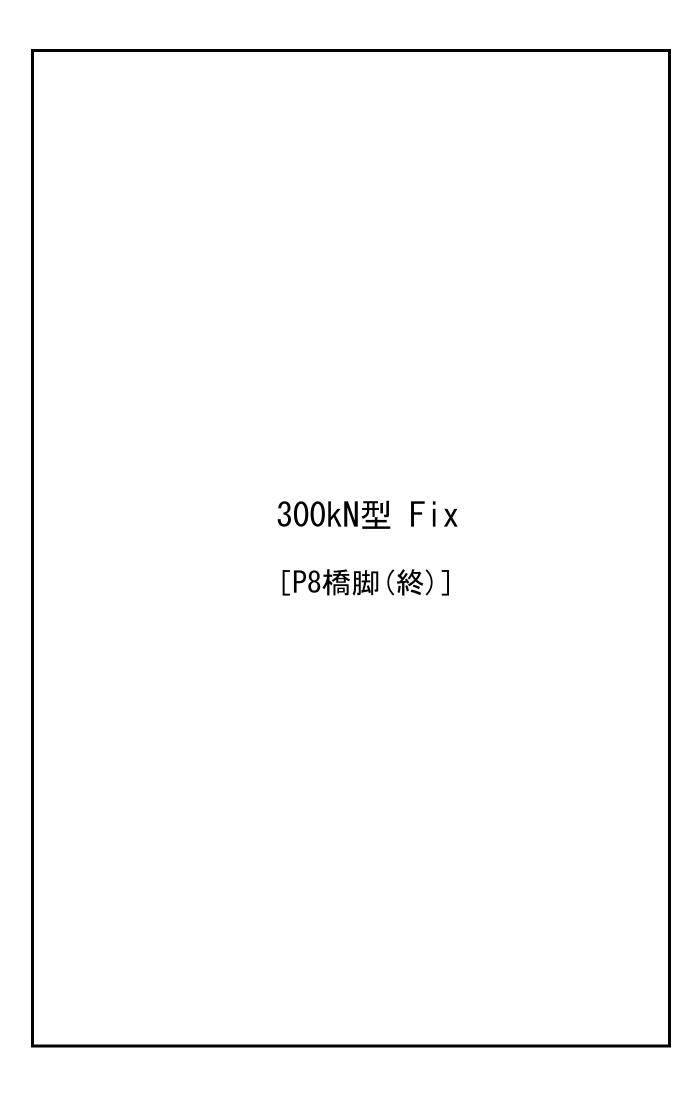




200kN 型 (3基あたり数量)

1 工場製作工

種別	寸沒	去(mn	n)	表面積	1個当り 質量	数量	質量	鋼板メッキ 質量	ブラスト 面積	工場塗装	現場 塗装	材質		摘要	塗装用
リエグリ	幅	厚	長さ	(㎡/枚)	(kg/個)	(個)	人里 (kg)	人 (kg)	шіў (m³)	= 4x (m²)	±-ax (m³)	初县		(NET)	(NET)
下部エブラク			基	(111) (24)	(1.6/ 111/	(ILI)	(1.87	(1.87	(111)	(,	(111)			(1121)	(1121)
UFIG PL	422			1. 055	91	3	273	273				SM490A		1.00	
LFIg PL	287			0. 718		3	186	186				SM490A		1.00	
Base PL	600			1. 500		3		495				SM490YB		1.00	
Rib PL	407	22	541	0. 410		12	425	425				SM400A		0. 93	
Top PL	407		541	0. 410		3	106	106				SM490A		0. 93	
Ring PL	180	12	180	0. 065		6	18	18				SM490A		1.00	
Rib PL	160	22	278	0. 089		6	46	46				SM490A		1.00	
調整プレー	- ト	上部工	側												
PL	520	25	860	0. 894	88	3	263	263				SM490A		1. 000	
PL	500	32	520	0. 520	65	3	196	196				SS400	ザグリ 加工	1. 000	
調整プレー	- ト	下部工作	側												
PL	250	32	850	0. 425	53	3	160	160				SM490YB	ザグリ 加工	1. 000	
PL	250	12	850	0. 425	20. 0	3	60	60				SS400		1. 000	
					合 計		2228	2228	0. 00	0. 00	0. 00				
					鋼 板		SM490YB	t=	32	160	kg		ザグリ 加工		
							SM490YB	t=	28	495	kg				
							SM490A	t=	25	263					
							SM490A	t=	22	611					
							SM490A	t=	12		kg				
							SM400A	t=	22	425					
							SS400	t=	32	196	kg		ザグリ 加工		
							SS400	t=	12	60	kg				
									Σ	2228	kg				
<u> </u>					ዀቚ፞፞ቚኯኯኯ	1			UDZEE	0000	I				
<u> </u>		<u> </u>			溶融亜鉛料	ツチ			HDZ55	2228	Kg				
Anc	D 0F	-	100	単位重量		10			UD 70E	^	le m				
Anc	D 25		120 115			12 24			HDZ35 HDZ35	25	kg kg				
AIIC	אס ט		113	0. 95		24			เป็น	25	ng				
	İ														
														1	
					U				l l		- L				



300kN 型 (3 基あたり数量)

1 工場製作工

1 4 Du	寸法	ţ (mn	n)	表面積	1個当り	数量	55 🖽	鋼板タッキ		工場	現場	11 55		摘要	塗装用
種別	幅	厚	長さ	(m²/枚)	質量 (kg/個)	(個)	質量 (kg)	質量 (kg)	面積 (㎡)	塗装 (㎡)	塗装 (㎡)	材質		(NET)	(NET)
下部エブラケ			基	, , , , ,	, 6, 10,	,,,,,,	, 0,	, 0,	, ,	, ,	, ,			, ,	, ,
UFIg PL	439			1. 098	108	3	324	324				SM490YB		1.00	
LFIg PL	279	22	1250	0. 698	60	3	181	181				SM490A		1.00	
Base PL	600			1. 500		3	636					SM490YB		1.00	
Rib PL	424	22	538	0. 420		12	434	434				SM400A		0. 92	
Top PL	424	22	538	0. 420		3	109	109				SM490A		0. 92	
Ring PL	180		180	0. 065	3	6	18	18				SM490A		1.00	
Rib PL	160		278	0. 089		6	46	46				SM490A		1.00	
	•														
調整プレー	- -	上部工作	則												
PL	520	25	860	0. 894	88	3	263	263				SM490A		1. 000	
PL	500	32	520	0. 520	65	3	196	196				SM490A	ザグリ 加工	1. 000	
調整プレー	<u> </u>	下部工作	Bil												
調整フレー PL	300			0. 510	64	3	192	192				SM490YB	ザグリ 加工	1. 000	
PL	300	12	850	0. 510	24. 0	3	72	72				SS400		1. 000	
					合 計		2471	2471	0. 00	0. 00	0. 00				
					鋼 板		SM490YB	t=	36	636	le m				
					到								ザグリ		
							SM490YB	t=		192			加工		
							SM490YB	t=	25	324	kg				
							SM490A	t=		196			ザグリ 加工		
ļ							SM490A	t=	25	263					
ļ							SM490A	t=	22	336					
							SM490A	t=	12		kg				
							SM400A	t=	22	434					
							SS400	t=	12	72	kg				
									Σ	2471	kα				
-										Z4/1	kg				
					溶融亜鉛炉	v±			HDZ55	2471	kg				
				単位重量	/古附工型 47、	71			TIDESS	<u> </u>	Λģ				
Anc	D 25		120	3.98		18			HDZ35	9	kg				
Anc	D 41		130	10. 50		24			HDZ35	33					
7.3.10			100	.0.00					1.02.00	- 55	,,ρ				
1	1	L		1			1	1				1		1	



500kN 型 (3基あたり数量)

1 工場製作工

1# Du	寸法	t (mm	n)	表面積	1個当り	数量	===	鋼板タッキ		工場	現場	1155		摘要	塗装用
種別	幅	厚	長さ	(㎡/枚)	質量 (kg/個)	(個)	質量 (kg)	質量 (kg)	面積 (㎡)	塗装 (㎡)	塗装 (㎡)	材質		(NET)	(NET)
下部エブラケ			基	(111)	(10)	(111)	(1.0)	(1.0)	(111)	(,	(111)			((-11)
UFIg PL	480	28		1. 200	132	3	396	396				SM490YB		1.00	
LFIg PL	270	22	1250	0. 675		3	175	175				SM490A		1.00	
Base PL	580	45		1. 450		3		768				SM520C		1.00	
Rib PL	465	22	515	0. 436		12	451	451				SM400A		0. 91	
Top PL	465	22	515	0. 436		3	113	113				SM490A		0. 91	
Ring PL	180	12	180	0. 065		6	18					SM490A		1.00	
Rib PL	160	22	278	0. 089		6	46	46				SM490A		1.00	
	•														
調整プレー	- -	上部工作	則												
PL	600	28	860	1. 032	113	3	339	339				SM490A		1. 000	
PL	550	40	580	0. 638	100	3	300	300				SM490YB	ザグリ 加工	1. 000	
≘田 本ケ → ₽ ·		T \$0 T	Bil												
調整プレー PL	400	下部工作		0. 680	96	3	288	288				SM490YB	ザグリ 加工	1. 000	
PL	400	12	850	0. 680	32. 0	3	96	96				SS400	<i>7</i> 34 <u></u>	1. 000	
					02. 0										
					合 計		2990	2990	0.00	0.00	0. 00				
					鋼 板		SM520C	t=	45	768	kg				
							SM490YB	t=	40	300	kg		ザグリ 加工		
							SM490YB	t=	36	288	kg		ザグリ 加工		
							SM490YB	t=	28	396	kg				
							SM490A	t=	28	339					
							SM490A	t=	22	334					
							SM490A	t=	12	18	kg				
							SM400A	t=	22	451	kg				
							SS400	t=	12	96	kg				
ļ															
<u> </u>									Σ	2990	kg				
<u> </u>					·스타프 ^^ ·	1			UDZEE	0000	I				
<u> </u>				ツル チョ	溶融亜鉛炉	ツキ			HDZ55	2990	kg				
Ana	D 0F		100	単位重量 3.98		0.4			UD 70E	4.4	le or				
Anc Anc	D 25		120 155	3. 98 15. 90		24 24			HDZ35	11 59					
ALIC	D 51		105	15. 90		24			пиДЗЭ	59	kg				
-															
	l							<u> </u>						<u> </u>	